



ООО «РН-Битум»
119071, г. Москва,
ул. Малая Калужская, д. 19
Тел. горячей линии: 8-800-200-10-70

ЗАО «МПК «КРЗ»
390017, г. Рязань, ул. Дружная, д. 18
Тел.: (4912) 24-98-09

ПАСПОРТ № 001368

Полимерно-битумное вяжущее Альфабит 60
СТО 48355631-001-2014
Сертификат соответствия № РОСС RU.AГ35.H03332 №0065006
Срок действия с 29.05.2017 г. по 28.05.2020 г.
Орган по сертификации № РОСС RU.0001.11AГ35



Резервуар № E-35 Количество 22,62 т. Температура отгрузки продукта 158 °С

Дата изготовления продукта 11.11.2018г. Полуприцеп № AT 5814 64 Дата выдачи паспорта 11.11.2018 г.

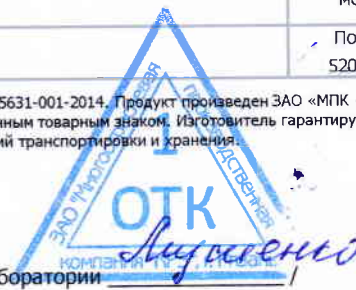
№ п/п	Наименование показателей	Метод испытаний	Требования СТО 48355631-001-2014	Фактические значения
1	Глубина проникания иглы, 0,1 мм, не менее, при температуре: 25°C 0°C	По ГОСТ 11501	60	83
			32	33
2	Температура размягчения по методу "Кольцо и шар", °C, не ниже	По ГОСТ 11506	56	62
3	Растяжимость, см, не менее, при температуре: 25°C 0°C	По ГОСТ 11505	25	94
			11	26
4	Температура хрупкости по Фраасу, °C, не выше	По ГОСТ 11507	-20	-20
5	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	По ГОСТ 4333	230	309
6	Эластичность, %, не менее, при температуре: 25°C 0°C	По ГОСТ Р 52056, п.6.2	85	94
			70	74
7	Изменение массы после прогрева 5 ч при 163°C, %, не более	По ГОСТ 18180	0,3	0,3
8	Изменение температуры размягчения по "Кольцу и шару" после прогрева 5 ч при 163°C, °C, не более	По ГОСТ 11506, ГОСТ 18180	5	3
9	Сцепление с мрамором или песком	По ГОСТ 11508 метод А	Выдерживает по контрольному образцу №2	выдерживает
10	Однородность	По ГОСТ Р 52056, п.6.1	Однородно	однородно

Продукт соответствует ГОСТ Р 52056-2003 и СТО 48355631-001-2014. Продукт произведен ЗАО «МПК «КРЗ» на территории РФ по заказу ООО «РН-Битум». Товарный знак «Альфабит» является зарегистрированным товарным знаком. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного СТО при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения.



DIN EN 13532: микрография
ПЕВ Альфабит 60
флуоресцентного микроскопа
AxioImager A2m

Начальник
испытательной лаборатории



М.П.

